

FIBRA
DE ACERO
TIPO GRAPA
SC 410

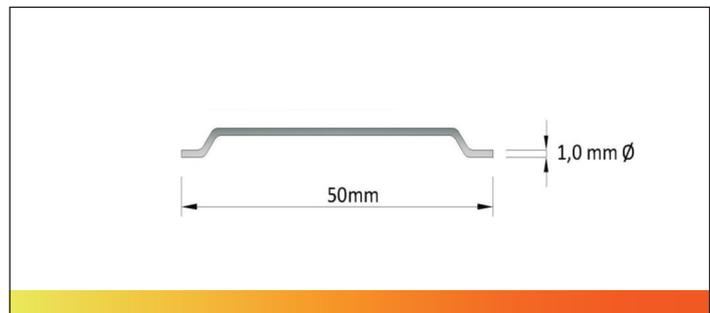


pág. 1/2

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Fibras de acero con extremos conformados para el refuerzo eficaz del hormigón obtenidas a través de alambre trefilado con extremos en forma de gancho para mejorar de manera notable la adherencia.



MODO DE EMPLEO

EN PLANTA MEZCLADORA:

- Añadir en fresco o premezclándolas con la arena y los áridos.
- Nunca añadir en el mezclado como primer componente.
- Para una buena dispersión añadir a una mezcla fluida.
- Evitar hacer correcciones una vez puesta en obra.

EN EL CAMIÓN HORMIGONERA:

- Antes de verter, la cuba ha de trabajar a velocidad máxima (12-18 rpm).
- Añadir a una mezcla ya fluida y de forma paulatina a velocidad máxima de 50 Kg/min.
- Para evitar erizos y lograr buena dispersión es recomendable una malla de 100 mm de luz.
- El tiempo de mezclado para la integración es de aprox. 4-5 min. a máxima velocidad.

DOSIFICACIÓN:

La dosificación recomendada es de 20 a 40 kg/m³ de hormigón.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Peso Específico:	7.80 g/cc
Resistencia a la Tracción: Min.	1.150 N/mm ²
Espesor:	1 mm ± 0,1 mm
Longitud Estándar:	50 mm ± 5
Esbeltez:	50
Nº Fibras por Kg:	Min 1.800 uds.

PRESENTACIÓN:

Cajas de 25 kg.
Palets de 1.000 kg.



FIBRA
DE ACERO
ONDULADA
SC 410

FICHA TÉCNICA

pág. 2/2

VENTAJAS DE LA FIBRA SC-405 FRENTE AL MALLAZO

- Reducción de costes y peso.
- Aumento significativo de la resistencia a la tracción.
- Distribución homogénea tridimensional de las fibras.
- Mayor durabilidad del hormigón.
- Control en la fisuración y evita la propagación de grietas.
- Mejora de la resistencia a flexotracción.
- La aplicación de fibras de acero es más rápida y sencilla.
- Mejora en la ductilidad, evitando la fragilidad del hormigón.
- Incremento de la resistencia a impactos y a fatiga mecánica.
- No precisa hormigón de limpieza.
- Mayor capacidad diaria de producción.
- Prevención de la oxidación.
- Resistencia elevada a la tracción.
- Alto módulo de elasticidad.
- Diseñadas para optimizar la adherencia entre el acero y el hormigón.
- Fáciles de dosificar.
- Distribución homogénea del refuerzo en toda la matriz.

CE

Según UNE-EN 14889-1:2008

